



HIZLI VE KOLAY MONTAJ
FAST AND EASY ASSEMBLY



UV IŞINLARINA DAYANIKLI
RESISTANT TO UV RAYS



ÇEVRE DOSTU
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY



SIGARA ATEŞİNE KARŞI DAYANIKLI
RESISTANT TO CIGARETTE FIRE



MOBİLYA AYAKLARI AŞINDIRMAZ
RESISTANT TO FURNITURE WHEEL ABRASION



E1 KALİTE
E1 GRADE



TAŞIYICI LEVHA, YÜKSEK YOĞUNLUKTA LİF LEVHA
BASE PANEL, HIGH DENSITY FIBERBOARD



KOLAY TEMİZLENİR, HİJYENİKTİR
EASILY CLEANED AND MAINTAINED, HYGIENIC



ÇİZİLMEYE DAYANIKLI
RESISTANT TO SCRATCH



NOKTASAL DARBELERE DAYANIKLI
RESISTANT TO POINT STRIKES



ZEMİNDEN İSTIMAYA UYGUN
SUITABLE FOR UNDERFLOOR HEATING



LEKELERDEN ETKİLENMEZ
NOT AFFECTED BY STAINS



DOĞAL AHSAP DOKU
NATURAL TEXTURE OF WOOD

FLOORPAN REGISTER Laminat Parkenin Üstünlükleri

The Advantages of FLOORPAN REGISTER Laminated Flooring

- + Hijyeniktir.
- + Üstün formunu uzun yıllar korur.
- + Kilitli olması nedeniyle kolay söküp takılabilir.
- + Kolay temizlenebilir.
- + Çizilmeye dayanıklıdır.
- + Desen ve yüzey alternatifleri çoktur.
- + UV ışınlarına dayanıklıdır.
- + Ev kimyasallarına dayanıklıdır.
- + E1 normlarına uygundur. Sağlıklıdır.
- + Isı tasarrufu sağlar.
- + Leke tutmaz.
- + Hygienic.
- + Maintains its superior form for years.
- + Can be installed and disassembled easily due to click lock.
- + Easily cleaned.
- + Resistant to scratch.
- + Many decor and surface alternatives.
- + Resistant to UV rays.
- + Resistant to household chemicals.
- + Suitable to E1 norms and resistant to the growth of mold and bacteria.
- + Energy saving.
- + Stain-resistant.

FLOORPAN REGISTER

www.keas.com.tr | www.floorpan.com.tr

KastamonuEntegre.A.S | Floorpan-Parke KeasKurumsal KastamonuEntegre A.S. | kastamonuentegre

AĞUSTOS / AUGUST 2017

FLOORPAN REGISTER

ÜRÜN BROŞÜRÜ | PRODUCT BROCHURE 2017



ESTETİK ÇÖZÜMLER AESTHETIC SOLUTIONS
BENZERSİZ DETAYLAR UNIQUE DETAILS

mikr
derzli v4

32 AC4

15 YIL
GARANTİ

15 YEARS
GUARANTEE

8mm

FRO04 Fırat

kastamonu

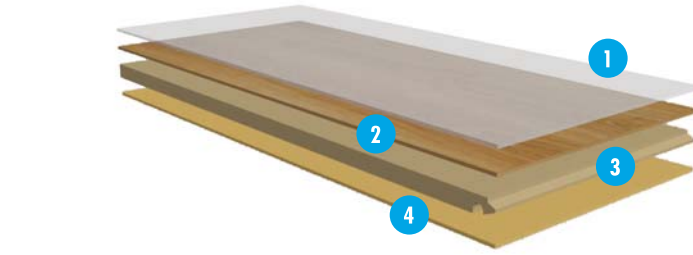
LAMİNAT PARKE LAMINATE FLOORING

FLOORPAN **REGISTER** DOĞAL DOKUSU VE DÖRT TARAFI DERZLİ (PAHLI) YAPISI SAYESİNDE MEKANLARA GERÇEKÇİ BİR DOĞALLIK, ESTETİK VE ŞİK BİR GÖRÜNÜM SAĞLAR. FLOORPAN **REGISTER** LAMİNAT PARKE, KOMPLE BİR YER DÖŞEMESİ SİSTEMİ OLARAK AVRUPA STANDARTLARINDA **AC4** SEÇENEKLERİ İLE ÜRETİLİR.

FLOORPAN **REGISTER** PROVIDES PERFECT SOLUTIONS FOR MORE EXCELLENT, MORE AESTHETICAL, MORE ELEGANT SPACES. FLOORPAN **REGISTER** LAMINATE FLOORING IS PRODUCED AS AN EUROPEAN CLASS COMPLETE FLOORING SYSTEM WITH **AC4** OPTIONS.



Renkler dijital ortamda farklılık gösterebilir. Lütfen orijinal numune ile kontrol ediniz. / Colors might vary on digital media. Please compare with an original sample.



FLOORPAN **REGISTER** LAMİNAT PARKE 15 YIL GARANTİSİ İLE SATIŞ SONRASI İÇİN DE AVANTAJ SAĞLAR.

15 YIL GARANTİ
15 YEARS GUARANTEE

FLOORPAN **REGISTER** LAMINATED FLOORING GIVES FURTHER ADVANTAGE AFTER SALES WITH 15 YEARS GUARANTEE.



FRO01 Volga

KORUYUCU TABAKA | OVERLAY

Üstün nitelikli, aşınmaya ve çizilmeye dayanıklı film tabakası
High quality surface protection resistant to wear and scratch

DEKOR KAĞIDI | DECOR PAPER

Ürünün karakteristik özelliklerini benzersiz tasarımı ile yansıtır
Reflecting the characteristics of the product with a unique design

YÜKSEK YOĞUNLUKTA LİV LEVHA | HDF

E1 Normuna göre üretilmiş, sağlam, yüksek basınca karşı dirençli taşıyıcı tabaka
Strong base panel, resistant to high pressure produced as per E1 norm

BALANS KAĞIDI | BALANCE PAPER

Nem ve çarpılma önleyici
Protects against humidity and distortion

Döşeme İşlemi - Flooring Application

A. Döşeme İşleminin Önce

Döşeme yapılacak zemin ve ortamın ısı ile nem koşulları:
Döşeme yapılacak zemin ve ortamın ısı ve nem seviyeleri, döşeme işleminin önce, döşeme işlemi sırasında ve işlendikten sonra döşeme için uygun es ve bağlı nem şartlarına uygun olmalıdır. (Döşeme yapılacak ortamın sıcaklığı min. +18 °C olmalıdır. Zemin sıcaklığı min. +15°C derece olmalıdır. Döşeme yapılacak ortamın bağlı nem oranı max. % 75 olmalıdır)

Döşeme yapılacak zeminin yüzeyi

Üzerini FLOORPAN REGISTER Laminat Parke döşenecek olan tüm yüzeyler, döşeme işleme öncesinde gerekli teknik şartlara göre işleme hazır olmalıdır.

Zemin denetlenirken özellikle aşağıdaki şartların yerine gelmiş olmasına dikkat edilmelidir.

Zemin kuruluk seviyesi
Yüzeyin düzlük kontrolü (Yüzeydeki dalgalanma bir metrede max. 4 mm olmalıdır.)
Döşeme yapılacak zeminin dayanım/ısınma kapasitesi

Zemin sertliğinin kontrolü

Üzerine döşeme yapılacak zemin yüzeyinin temizliği (toz, kir... vb)
Zemin sıpının dışında, mekanda mevcut olacak PVC, linolyum, kaşuk veya aşçp zemin kaplamaların üzerine de döşeme yapılabılır; ancak bu durumda yine yukarıda belirtilen koşullar yerine gelmelidir.

FLOORPAN REGISTER Laminat Parkeler, su döşemsi yerden ısıtmalı döşeme sistemlerinin kullanılacağı ortamlarda uygulanabilir. Böyle bir durumda lütfen tedbirinizi alın özel dökme talimatlarını isteyiniz (düz yada ondulikli kraft kağıdı).

Ayrıca elektrikli yerden ısıtma sistemlerinde (Yüzey ısı kontrolü) yerden ısıtma sistemi sıpını ya da beton katmanını içine yerleştirilmiş ısıtma sistemi beton katmanının üstünde değilse) döşeme için uygundur. Zeminin yüzey sıcaklığı max. 28 °C derecesini aşmamalıdır. Isıtma sistemi işleten firmadan yüzey sıcaklığının 28 °C derecesini geçmeyeceğini garantisini almasını durumunda ayrıntılı plaka ısıtma sistemlerinin döşeme zemini olarak kullanılmasına izin verilebilir. Piyasada bulunan standart plaka ısıtma sistemi elektrikli yerden ısıtma sistemleri için dercede arızı ve değişikliklerinde yüzey sıcaklığı 28 °C derecesinden çok daha fazla ısınmasına neden olur. Bu nedenle yerden ısıtma zemini olarak uygun değildir.

Uygun olmayan zeminler aşağıdakilerdir

Tekstil malzemesi (halı, kilim,...vb) olan alan üzerine döşenmemelidir.
Tuvalet, banyo, sauna gibi ıslak zeminlere döşenmemelidir.

Döşeme işleminde uygulanması gereken temel kurallar
Yüzeyi nem izolsayonu için zeminele yaklaşık 0,2 mm kalınlığındaki PE folyo kenarları 20 cm payla üst tiste ve tüm yüzeyi kapatacak biçimde serilmelidir. Zemine ses, ısı, nem izolsayonunu sağlamak ve zemin pürüzlerini (2 mm'den az ise) gidermek amacıyla parke döşenmeden önce, parke panellerinin uzun kenarına panel olacak ve tüm yüzeyi kapatacak biçimde serilmelidir. Silo senteti sıpına serilen bütülek kenarlı olarak (yük olan kalıncıyarak biçimde) serilmelidir.

FLOORPAN REGISTER Laminat Parkeler zemine yüzey sistem döşendiğinden, zemine vidalanmaz, çivilenmez ve yapıştırılmaz. İki kısa kenar birleşmeleri en az 300 mm'nin altında olmalıdır. Döşeme yapılacak alanda FLOORPAN REGISTER Laminat Parke ile tüm sabit kenarlar (duvar, kolonlar borusu,...vb) arasında 15 mm mesafe bırakılmalıdır.

Döşeme yapılacak alanda parke panellerinin boyuna max. 10 m, enine max. 8 m olacak şekilde döşeme yapılmalıdır. Bu ölçüleri eşan alanlarda geçiş profilleri kullanılmaktadır. Uygulama öncesi ve uygulama sırasında hasarı ve uygun olmayan paneller ayıklanmalıdır.

B. Döşeme İşlemi

1. Zemin elemanlarında herhangi bir hasar/kıvrık olup olmadığını kontrol ediniz. Zemin elemanlarında yay ve kanalı ne olduğunu inceleyiniz (bakınız Resim 1). İlk sırayı odanın sol köşesinden elemanın her iki yay tarafı (bakınız Resim 2) duvara bakacak şekilde döşemeye başlınız. Döşeme işleminde başlıkların duvara mesafesini sağlayın mesafe koruyucuları monte ediniz. (bakınız Resim 3). Yeni döşenecek elemana yukarıdan eğik tutarak döşemeyi elemanın başlıkların mekanizmasına yerleştiriniz ve daha sonra zemine düz olarak oturacak şekilde yere indirerek tüm kaplama elemanlarını birleştiriniz (bakınız

Resim 3-1'den 3-3'e kadar.)

2. İlk sıranın son elemanı üzerinde gerekli uzunluğu işaretleyiniz (yayları barına bakacak şekilde kenarınız) ve fazla gelen kısmı kesiniz. Birinci sıranın kaplama elemanının arka kalan parçası en az 200 mm uzunlukta ise ikinci sıranın döşemesine bu parça ile başlınız. Tüm diğer sıralarda da aynı şekilde bir önceki sıranın arka kalan kaplama paneliyle başlınız.

Dikkat! Kenar birleşmeleri en az 200 mm kayımlı olarak gerçekleştirilmelidir. Fabrika çıkışı eğik bir kenar ve/veya özel desen (örn. dekor fayans) sahip ürünlerde eğik kenar ve/veya desene göre eşit arada kaydırmaya dikkat ediniz.

3. İlk sırayı döşedikten sonra ikinci sırayı ilk sıranın arka kalan parçasıyla veya eğik kenar ve/veya desene uygun sağlama elemanı parçasıyla parçalayınız. Bunun yayını birinci sıranın birinci elemanın çıkık duran alt dudığına yerleştiriniz (bakınız Resim 4) ve tüm sıra döşenen kadar kalan diğer panelleri dar kenardan - yukarıdan açıldıkları gibi (bakınız Resim 5 ve 6) birleştiriniz. Sıra ve sıra panellerinin tüm dar kenarları barına dogruyalması ve birleştirilmştir. Sabit birinci paneli veya panel kesimini hafifçe kaldırınız ve bu uzatılmasını kenardan birinci sıraya birleştiriniz. Sıranın tamamını bir önceki sırayla tamamen birleşene kadar bu işlemi tekrarlınız (bakınız Resim 7 ve 8). Bu sırada dar kenarlar boyunca panellerde artık bir kayma olmamasına dikkat ediniz.

4. Arık eleman elemanı, sıra sıra döşeme yapılabiliriz.

5. Son eleman sırasını işaretlemek için, döşenecek olan kaplama elemanını sıranın bir önceki sıranın tam üstüne kaydırınız. Artık bir panel parçasıyla (eleman genişliği + kenar derzisi genişliği) duvar kenarını önceden belirlenen bir mesafede kaplama elemanına aktarılabilir.

31, 32 ve 33 sınıflarına dahil işyerlerinde döşeme işlemi bu yöntemle sırtına dahil işyerlerinde uygulanabilir. İşyerinde gerçekleştirilen bir nem faktörü göz önünde bulundurulmalıdır. Bu nedenle, bu uygulama alanlarında sistem malzemesi arasında yer alan özel bir yalıtım türkalının kullanılması şart koşulmalıdır. Su sızmaması önleyici tutkalı, dar ve uzun kenar boyunca bağlantıyı sağlayan tüm hat üstünde kaplama elemanlarını birleştiren tutkalı yukarı doğru taşıyacak şekilde zeminin üst yüzüne sürünüz. İşlem yalıtım tutkalı, delik veya kesik bir kenarın sırasına sonra hiç sıranın altına yüzeyden silinmelidir.

Dikkat! Taşın yalıtım türkalının altındaki kaplama elemanları arasında derz oluşmduğundan emin olunuz.

Kapı pervazları

Eğer dışarı kapı pervazı mevcut, kapının laminat parkenin yerden yüksekliği + yere serilen malzemenin kalınlığı kadar kesilmelidir tavsiye olunur. Laminat parkeyi duvarda/kenarda pay bırakarak kapının altına kadar döşeyiniz. Döşeme işlemini böyle bir pervazda sonra erdirmeniz, yeni kaplama panelini yatar durumda birleştirebilmek için bir keski vasıtasıyla son döşememiş kaplama elemanını çıkartılı duvarın alt kenarından üstündeki kilim mekanizmasını yerinden keserek ayırılmalıdır. Bu bağlantı bölgesi PVC tutkal ile tutturulmalıdır. Kesilmemesi mümkün olmayan kapı kenarlarında, örneğin metal kapı pervazlarında yerleştirilmiş duvar/kapı fugalını elastik bir fugo malzemesi ile veya uygun kapak profillerle kapatılmalı veya örtülmelidir.

Baru geçişleri

Barınların kenarlarını ölçerek belirleyin ve kaplama elemanları üzerinde işaretleyiniz (kenar derzini dikkate alın). Delikleri baru çarpandan en az 16 mm daha fazla olacak şekilde açınız. Kaplama elemanını deliklere 45 °C açıyla yaklaştırarak kesiniz. Kesip çıkardığınız parçayı yerine vidulup tutkalayınız.

C. Döşeme İşleminin Sonu

Sabit veya hareket ettirilen mobilyaların ayak altına plastik veya keçeden yapılan parçalar konulmalıdır. Özellikle ağır mobilyaların yeni mobilyaları kaldırarak değiştiriniz. Tekerekle mobilya ile koltuk ve sandalyelerin tekerlekleri yumuşuk tipte olmalıdır.

Parke yüzeyini silmeniz, çok sık silmeniz, tıy bırakmayan mikro elyaflı bezle temizleyiniz. Aşındırıcı malzemeleri (fay,...vb) kullanmayınız. Parkeyi zımparalamayınız.

A. Before Flooring

Heat and humidity conditions of the environment the surface to be floored:
Heat and humidity levels of the environment and the surface to be floored should meet suitable heat and relative humidity conditions before, during and after the flooring. (Average temperature of the flooring environment should be min +18 °C, and the surface temperature should be min +15 °C, and the relative humidity of the flooring environment should be max 75%).

Surface to be floored

All surfaces to be floored with FLOORPAN REGISTER Laminated Floor should be suitable for technical conditions necessary for flooring.

It should be assured while examining the surface that the following conditions are satisfied:

The dryness level of the surface,
Checking the surface smoothness (Surface fluctuation should not exceed max 4 mm per meter).
Strength/bearing capacity of the surface to be treated,

Checking the rigidity of the surface,

Purity of the surface to be floored (dirt, dust etc),
In addition to the cement finish, any previous coat on the surface such as PVC, linoleum, rubber or wooden surface coats receive flooring, yet the abovementioned conditions should again be satisfied for this treatment.

The FLOORPAN REGISTER Laminated Floor may be applied to surfaces where water-circulated and floor-heated systems are employed. In such a case, please ask for special flooring instructions from your supplier (flat or camogated kraft paper).

Furthermore, for electrical floor-heating system is fitted into the cement finish or layer (if the heating system is not above the concrete layer), flooring can be applied. The surface temperature of the ground should not exceed 28 °C. In case warranty assuring that surface temperature would not exceed 28 °C, can be acquired from the manufacturer, adjustable plate heating system can be allowed for use as the floor surface. Common available electrical floor-heating systems running with standard plates cause surface temperatures going much beyond 28 °C. In the event of excessive instantaneous temperature variations. Therefore, they are not appropriate for use as a floor surface.

Surfaces not suitable for FLOORPAN REGISTER Laminated Parquet application
Surfaces with textile materials (carpet, rug... etc) on wet spaces such as toilet, bath, sauna

Essential rules in flooring

PE sheet of 0.2 mm in thickness should be applied across the full length of the surface with an edge tolerance of 20 cm in superposed form for humidity isolation of the surface. Before the floor is installed, the coat should be laid to cover the whole surface in parallel to the long edge of floor panels to ensure sound, heat and humidity isolation for the surface and eliminate surface burrs (if less than 2 mm). While laying the blanket strips adjocently, the edges should be adjoined (no uncovered area left)

As FLOORPAN REGISTER Laminated Floors are laid on the surface in float system, no screwing, nailing or bonding treatment is necessary.

Two short edge joints should be less than min. 300 mm. In the floored area, a clearance of 15 mm should be left between the FLOORPAN REGISTER Laminated Floor and all fixed sides (wall, central heating tube etc).

Floor panels should be laid in a max length of 10 m and max width of 8 m. Transition profiles should be used in areas exceeding these dimensions.
Defected and inappropriate panels should be eliminated before and during the application.

B. Flooring application

1. Check that no defect is present on any surface element. Please examine the curve and groove of surface pieces (See Figure 1). Start to lay the first row from the left side of the room with both curved sides of the piece facing the wall (See Figure 2). Fit distance holders allowing the desired clearance between the wall before starting the flooring work (see Figure 3). Hold inclined the piece to be laid and fit it into the joint mechanism of the laid piece.

Then lay it so that it seats evenly over the surface and join all the pieces (see Figure 3-1 to 3-3).

2. Mark the required length on the last piece of the first row (position so that the curves face each other) and cut the projecting part. If the residual part of the flooring piece for the first row is min 200 mm in length, then start laying the second row with this piece. The same starting procedure is applied to all other rows, namely flooring is started with the residual part of the previous row.

Attention! Edge joints should be implemented in a minimum shift of 200 mm. For products with a factory-curved side and/or uniform pattern (for instance decorative tile), be careful to apply a uniform shift based on the curved side and/or pattern.

3. After the first row is laid, start the second row with the residual part of the first row or the piece adapted to the curved side and/or pattern. Fit the curve of this piece to the lower projecting lip of the first piece (see Figure 4) and join all other panels from the narrow sides as explained above until the entire row is finished (see Figure 5 and 6). So, all narrow sides of these row panels are aligned and joined. Now, lift slightly the first panel or the panel section and join it with the first row from the longitudinal side. Until the full row works with the previous row, repeat this procedure (see Figure 7 and 8). Meanwhile, ensure that no shift occurs in panels along the narrow edges.

4. Now you can start piece to piece or row-to row flooring.

5. To mark the last piece row, place the last piece to be laid exactly on the previous panel/line row. Wall contour may be included to the coating component at a predefined distance with a residual panel piece (piece width+edge joint width)

Flooring in worksheds falling in category 31, 32 and 33 An over-average humidity factor should be considered in worksheds falling in this category. Therefore, use of a special insulation adhesive between system materials has been prescribed between this fields of application. While joining all coating pieces on the full row ensuring the tight link along the narrow and long side, apply the leakproof adhesive on the upper part of the groove in a way that the adhesive overflows upward. The overflowing insulation adhesive can conveniently be removed away from the surface immediately or after a short drying period.

Attention! Ensure that no joint occurs between the coating pieces beneath the overflowing insulation adhesive.

Door jambs

If wooden door jamb is present, it is recommended to trim the length of the door by the floor's elevation from the surface+the thickness of the flooring material. Install the laminated parquet until the door bottom with a clearance left on the wall/edge. If you terminate the flooring on such a jamb, the interlock mechanism on the projecting lower lip of the last piece laid should be cut and removed by means of a chisel to join the new coating panel in laying position. This connection point should be fixed with PVC adhesive. Wall/door joints fitted in doorways such as metal door jambs not available for trim should be coated or covered with an elastic joint material or appropriate cover profiles.

Measure the pipe sizes and mark them on the coating pieces (consider the side joint). Bore the holes so that their diameter exceeds the pipe diameter by min 16 mm. Cut the coating piece by drawing near the holes at an angle of 45°. Adapt the cut and removed piece to its seat and glue it.

C. After Flooring
Plastic or felt pieces should be placed below the feet of fixed or mobile furniture.
When replacing any heavy furniture, lift to carry them instead of dragging.

Wheels of wheelchairs, seats and sofas should be soft.
Clean the floor surface without wetting it by means of a well-wringed hot-free micro-fibre cloth.
Do not use any abrasive cleaning material.
Do not sand the floor.

KULLANIM - UTILIZATION	KONUT - DOMESTIC			TİCARİ - COMMERCIAL		
	AZ LOW	ORTA MEDIUM	YOĞUN INTENSIVE	AZ LOW	ORTA MEDIUM	YOĞUN INTENSIVE
SINIF - CLASS	21	22	23	31	32	33
AŞINDIRMAYA DAYANIKLILIK ABRASION RESISTANCE	AC1	AC2	AC3	AC4	AC5	
ÜÇ TEST SONUCUNDAN ORT. İP DEĞERİ AVERAGE İP VALUE FROM 3 TEST RESULTS	≥900	≥1500	≥2000	≥4000	≥6000	

ÖLÇÜLER - DIMENSIONS					
KALINLIK - THICKNESS	BOY - LENGTH	EN - WIDTH	PAKET ADETİ - PIECES PER PACKAGE	PAKET - PACKAGE m ²	PAKET - PACKAGE kg
8 mm	1295 mm	193 mm	8 Adet - Pieces	1,999 m ²	15 kg

P: PLUS / ADANA

Kolay kilitlenir, hızlı uygulanır - Easily clicked and quickly installed

